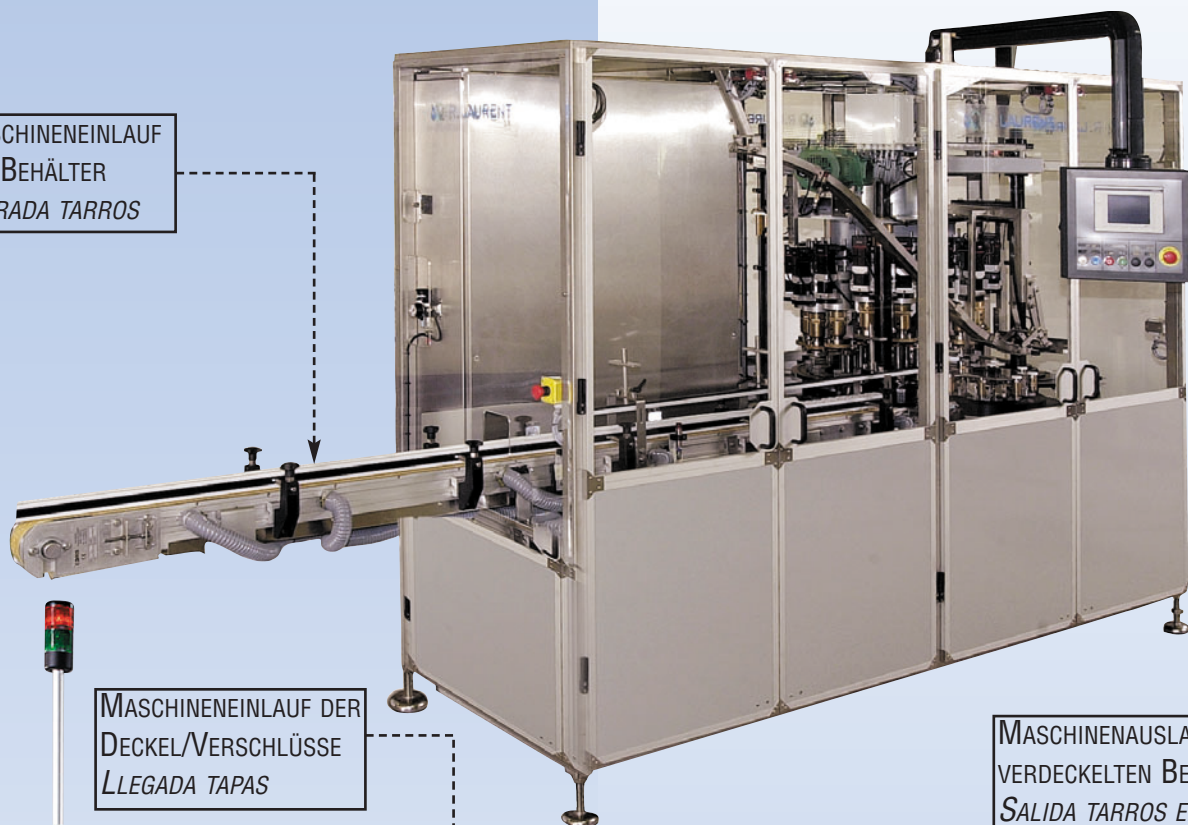


AUTOMATISCHE VERSCHRAUBANLAGE MIT RINGFÖRMIGEN VERSCHRAUBKÖPFEN ENROSCADORA AUTOMÁTICA DE CABEZALES ANULARES

FICHE CARD

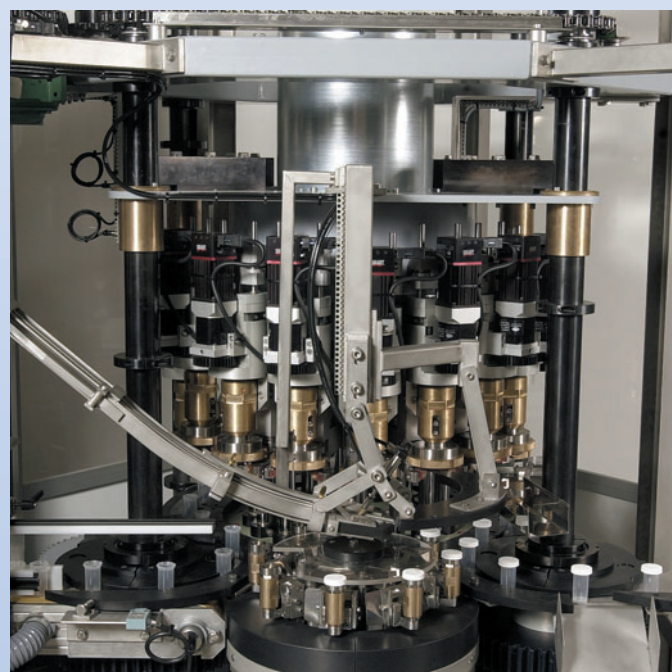
C912
05/2005

MASCHINENEINLAUF
DER BEHÄLTER
ENTRADA TARROS



MASCHINENEINLAUF DER
DECKEL/VERSCHLÜSSE
LLEGADA TAPAS

MASCHINENAUSLAUF DER
VERDECKELTEN BEHÄLTER
SALIDA TARROS ENCAPSULADOS



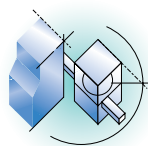
MASCHINENAUSLAUF DER
VERSCHRAUBTEN BEHÄLTER
SALIDA TARROS ENROSCADOS

MASCHINENEINLAUF
DER BEHÄLTER
ENTRADA TARROS

R. LAURENT S.A. • Z.I. 21270 PONTAILLER-SUR-SAONE
Tél 33 (0)3 80 36 13 63 ■ Fax 33 (0)3 80 36 18 78 ■ France

Internet : <http://www.r-laurent-sa.com>

E-mail : salaurent.salaurent@wanadoo.fr



R. LAURENT
S.A.

VERSCHLIEBEN VON BEHÄLTERN UNTER NORMALER RAUMATMOSPHERE (ODER UNTER TROCKENVAKUUM)

FUNKTIONSWEISE: AUTOMATISCHES UND KONTINUIERLICHES VERSCHLIEBEN VON BEHÄLTERN MITTELS SCHRAUBVERSCHLÜSSEN AUS METALL ODER PLASTIK.

LEISTUNGSDATEN: JE NACH ANZAHL DER SCHRAUBKÖPFE SEHR VARIABLE.

PRINZIP: DIE SCHRAUBVERSCHLÜSSE BEFINDEN SICH AUF EINER RUTSCHE IN WARTEPOSITION UND WERDEN DANN, EINER NACH DEM ANDEREN, IN ZELLEN ÜBERNOMMEN UND ANSCHLIEßEND DURCH SYNCHRONISIERTE MITNEHMER IN DIE VERSCHRAUBKÖPFE EINGESETZT. DIE BEHÄLTER WERDEN AUF DEM EINLAUFBAND DER ANLAGE AUF DEN ERFORDERLICHEN ABSTAND GEBRACHT UND IN DEN ZELLEN DES DREHTELLERS UNTER DEN VERSCHRAUBKÖPFEN POSITIONIERT. DIE VERSCHRAUBKÖPFE MIT DEN VERSCHLÜSSEN BEWEGEN SICH DANN NACH UNTEN IN IHRE ARBEITSSTELLUNG, ZENTRIEREN DIE BEHÄLTER UND SCHRAUBEN DIE VERSCHLÜSSE MIT EINEM JE NACH ANFORDERUNG EINZUSTELLENDEN ANZIEHDREHMOMENT AUF DIE BEHÄLTER AUF. ANSCHLIEßEND BEWEGEN SICH DIE VERSCHRAUBKÖPFE WIEDER NACH OBEN, DAMIT DIE VERSCHRAUBTEN BEHÄLTER DIE ZELLEN DES DREHTELLERS VERLASSEN UND AUF DAS AUSLAUFBAND VERBRACHT WERDEN KÖNNEN. KONTROLLVORRICHTUNGEN UND ANDERE EINRICHTUNGEN SIND OPTIONAL VERFÜGBAR.

AUSFÜHRUNG: DIE KONTINUIERLICHE ZUFÜHRUNG VON BEHÄLTERN BZW. DAS KONTINUIERLICHE ABTRANSPORTIEREN DER BEHÄLTER ERFOLGT MITTELS EINEM FÖRDERER. DIE MIT SEPARATEM MOTOR ANGETRIEBENE ROTIERENDE EINHEIT AGIERT NUR NACH DER ERKENNUNG UND DEM ERHALT EINER AUSREICHENDEN MENGE AN ZU VERDECKELNDEN BEHÄLTERN.

EINSTELLUNGEN: DAS VERSTELLEN AUF ANDERE BEHÄLTERHÖHEN ERFOLGT MITTELS EINFACHEN ANSCHLÄGEN. DURCH DAS AUSTAUSCHEN DER WERKZEUGE KANN DIE ANLAGE AUCH AUF UNTERSCHIEDLICHE BEHÄLTERDURCHMESSER EINGESTELLT WERDEN.

VERWENDUNG - AUFSTELLUNG: ÜBERNIMMT DIE BEHÄLTER BEISPIELSWEISE AM MASCHINENAUSLAUF DER FÜLLANLAGE, VERSCHLIEßT SIE JEWEILS MIT EINEM SCHRAUBDECKEL UND BEFÖRDERT DIE BEHÄLTER ANSCHLIEßEND EVENTUELL AN EINE ETIKETTIERANLAGE WEITER. DAMIT IST DIESE VERSCHRAUBMASCHINE TEIL EINER KOMPLETTEN VERPACKUNGSLINIE UND KANN PROBLEMLOS AN DEREN AUSBRINGLEISTUNG ANGEPAßT WERDEN (AUCH BEI UNREGELMÄßIGKEIT). DIE MASCHINE KANN SELBSTVERSTÄNDLICH AUCH LEISTUNGSBEREICHEN VON NACHGESCHALTETEN ANLAGEN ENTSPRECHEN.

TECHNISCHE DATEN: EINE LEISTUNGSFÄHIGE MASCHINE. ROBUSTE BAUWEISE, EINFACHE KONSTRUKTION, ZUVERLÄSSIGE FUNKTION UND VON DEN ABMESSUNGEN HER OPTIMIERT. BREITE DES FÖRDERERS 100 CM (KETTENFÖRDERER 82,55 CM; KETTENTEILUNG 38,1 CM ODER ANDERE TEILUNGEN), DIE HÖHE DES FÖRDERERS IST EINSTELLBAR (STANDARD 950 +/- 50 MM), LÄNGE CA. 3 M ODER AUF ANFRAGE, ABMESSUNGEN DER MECHANISCHEN VORRICHTUNG DER MASCHINE: JE NACH ANZAHL DER SCHRAUBKÖPFE - HÖHE 2000 MM ENTSPRECHEND DER EINSTELLUNG, **LEISTUNGSVERBRAUCH:** 2,5 kW – ENTSPRECHEND DER ANZAHL DER SCHRAUBKÖPFE. ROSTFREIE AUSFÜHRUNG.

AUSRICHTUNG: ARBEITET NORMALERWEISE ALS NACHGESCHALTETE ANLAGE EINER DECKELSORTIERANLAGE (SIEHE TECHNISCHE BESCHREIBUNGEN C3, C31 ODER C32).

SPEZIELLE ANWENDUNGSFÄLLE: DIESE ANLAGE IST ALS DECKELAUFLAGE- UND VERSCHLIEßMASCHINE AUCH FÜR DIE VERARBEITUNG VON JEGLICHEN ANDEREN VERSCHLUSSTYPEN GEEIGNET (AUF ANFRAGE).

OPTIONEN: VERSCHLIEBEN VON BEHÄLTERN UNTER TROCKENVAKUUM ETC.

BESONDERHEIT: MITTELS TASTATUR UND VIA SERVOMOTOR LASSEN SICH DIE ANZIEHDREHMOMENTE VON JEDEM EINZELNEN SCHRAUBKOPF EINSTELLEN.

BÜCHSEN, DOSEN, GLÄSER, FLÄSCHCHEN, BECHER ETC. AUS GLAS, METALL, PLASTIK ETC.

WIR BEHALTEN UNS DAS RECHT VOR, TECHNISCHE ÄNDERUNGEN UND VERBESSERUNGEN VORZUNEHMEN.

CIERRE EN ATMÓSFERA AMBIENTE (O VACÍO SECO).

FUNCIÓN: COLOCACIÓN AUTOMÁTICA Y CONTINUA DE TAPAS PARA ENROSCAR, DE METAL O PLÁSTICO.

PRESTACIONES (CADENCIAS): VARIABLE SEGÚN EL NÚMERO DE CABEZALES.

PRINCIPIO: LAS TAPAS ESTÁN EN ESPERA EN UNA CORREDERA Y SON TOMADAS UNA A UNA EN LOS ALVÉOLOS E INTRODUCIDAS EN LOS CABEZALES POR EMPUJADORES SINCRONIZADOS. LOS RECIPIENTES SON PUESTOS AL PASO EN EL TRANSPORTADOR DE ENTRADA Y COLOCADOS SOBRE UN PLATO DE ALVÉOLOS CORRESPONDIENTE A LOS CABEZALES. CUANDO ESTOS ÚLTIMOS DESCENDEN EN POSICIÓN DE TRABAJO, CON LAS TAPAS, CENTRAN LOS RECIPIENTES Y ENROSCAN LAS TAPAS A UN PAR CONSTANTE AJUSTABLE SEGÚN LAS NECESIDADES. LOS CABEZALES ASCIENDEN A CONTINUACIÓN PARA QUE EL PRODUCTO ACABADO TARRO/TAPA SALGA DEL PLATO DE ALVÉOLOS Y SEA RECUPERADO POR EL TRANSPORTADOR DE EVACUACIÓN. ES POSIBLE DISPONER DE PUESTOS DE CONTROL U OTRAS OPERACIONES.

DISEÑO: UN TRANSPORTADOR ALIMENTA Y EVACUA CONSTANTEMENTE LOS TARROS MIENTRAS QUE EL CONJUNTO ROTATIVO MOTORIZADO INDEPENDIENTEMENTE SÓLO GIRA DESPUÉS DE DETECTAR UNA ACUMULACIÓN SUFICIENTE DE TARROS A ENCAPSULAR.

AJUSTE: MEDIANTE TOPES SIMPLES CUANDO SE DESEAN PASAR TARROS DIFERENTES EN ALTURA Y POR CAMBIO DE HERRAMIENTA PARA LOS DIÁMETROS DISTINTOS.

UTILIZACIÓN – DISPOSICIÓN: ESTA MÁQUINA TOMA LOS RECIPIENTES, POR EJEMPLO, A LA SALIDA DE LA DOSIFICADORA, LOS ENCAPSULA Y LOS RESTITUYE EVENTUALMENTE A UNA ETIQUETADORA. ASEGURA LA CONTINUIDAD DE UNA CADENA DE ACONDICIONAMIENTO ADAPTÁNDOSE PERFECTAMENTE A SU CAUDAL (INCLUSO IRREGULAR).

CARACTERÍSTICAS: MÁQUINA DE ALTAS PRESTACIONES, CONSTRUCCIÓN ROBUSTA, FIABLE Y DE DIMENSIONES REDUCIDAS. TRANSPORTADOR ANCHURA 100 (CADENA 82,55 PASO 38,1 U OTRO). ALTURA DEL TRANSPORTADOR REGULABLE (A 950 NORMALMENTE ± 50) – LONGITUD 3 M O POR ENCARGO – CUERPO DE LA MÁQUINA: SEGÚN NÚMERO DE CABEZALES – ALTURA: 2.000 SEGÚN AJUSTE – POTENCIA NECESARIA 2,5 kW SEGÚN NÚMERO DE CABEZALES. VERSIÓN ACERO INOXIDABLE.

ADAPTACIÓN: TRABAJA GENERALMENTE ACOPLADA A UN DISTRIBUIDOR ORIENTADOR DE CÁPSULAS (FICHA TÉCNICA C3, C31 O C32).

CASOS ESPECIALES: PUEDE ADAPTARSE A CUALQUIER OTRO TIPO DE ENCAPSULADO (PREVIO PRESUPUESTO).

OPCIONES: TRABAJO AL VACÍO SECO, ETC.

PARTICULARIDAD: EL AJUSTE DE PAR MEDIANTE SERVOMOTOR PAR ES AJUSTABLE EN CADA CABEZAL POR EL TECLADO.

LATAS, BOCALES, VASOS, FRASCOS, TARROS, ETC., DE CRISTAL, METAL, PLÁSTICO, ETC.