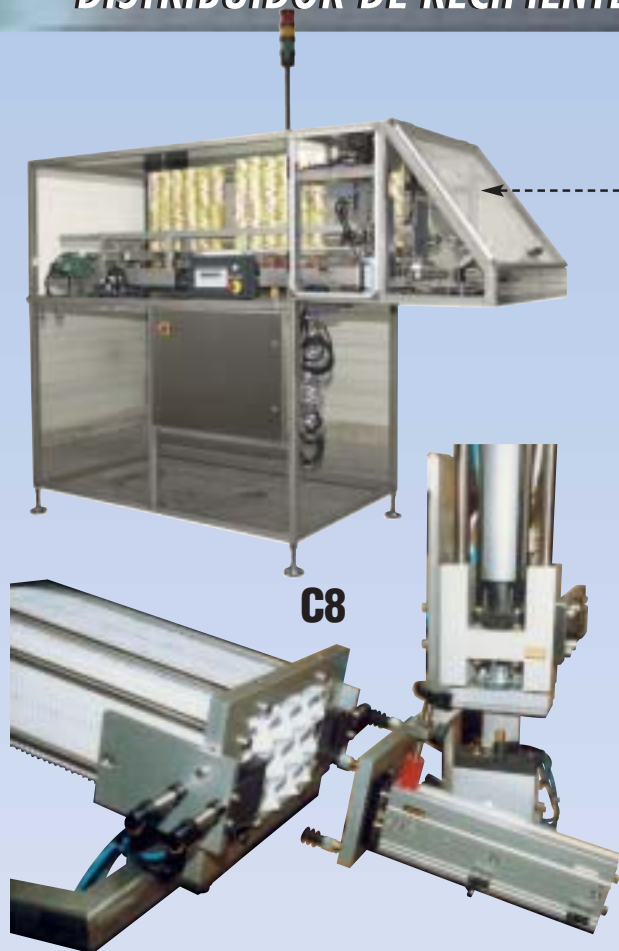


# ZUFÜHR- UND ENTSTAPELANLAGEN FÜR BEHÄLTER, DECKEL ODER PLATINEN DISTRIBUIDOR DE RECIPIENTES, TAPAS O DISCOS

FICHE CARD

C8

05/2005



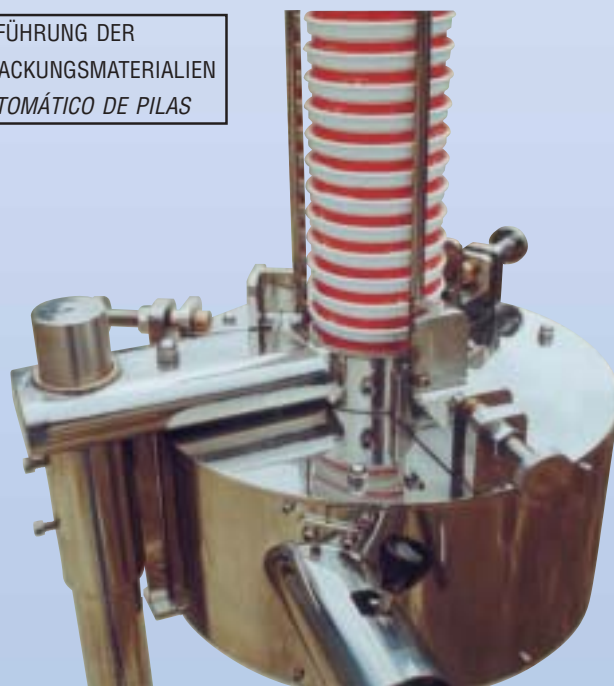
C8

AUTOMATISCHES ZUFÜHRBAND  
CINTA DE ACERCAMIENTO AUTOMÁTICO

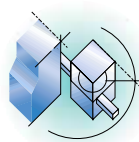


C81 R

AUTOMATISCHE ZUFÜHRUNG DER  
GESTAPELTEN VERPACKUNGSMATERIALIEN  
ACERCAMIENTO AUTOMÁTICO DE PILAS



C8 R



## VEREINZELUNG VON GESTAPELTEN VERPACKUNGSMATERIALIEN

EINIGE DER EXISTIERENDEN VERPACKUNGSMATERIALIEN SIND BEZÜGLICH IHRER HANDHABUNG NICHT ALS SCHÜTTGUT, SONDERN BESSER IN EINER GESTAPELTEN FORM ZU VERARBEITEN. DIES GILT VOR ALLEM FÜR VORAB EINZELN INEINANDER GESTAPELTE BEHÄLTER, GESTAPELTE DECKEL ODER FÜR GESTAPELTE GEFÄßBÖDEN ODER PLATINEN VOR IHREM NACHFOLGENDEN SIEGELVORGANG.

BASIEREND AUF UNSEREN BEREITS VIELFACH BEWÄHRTEN PRINZIPIEN HABEN WIR BESCHICKUNGSVORRICHTUNGEN MIT ENTSTAPELSYSTEMEN ENTWICKELT UND KONSTRUIERT, WELCHE DIE ZU VERARBEITENDEN VERPACKUNGSMATERIALIEN SOWOHL EINZELN ALS AUCH KONTINUIERLICH („NON-STOP-VERFAHREN“) ENTSTAPELN KÖNNEN.

DIE VERARBEITUNG AUF DEN VEREINZELUNGSVORRICHTUNGEN KANN ENTWEDER PNEUMATISCH ODER MECHANISCH ERFOLGEN Z.B. MITTELS ROTIERENDEN VEREINZELUNGSRÄDCHEN WELCHE, FALLS ERFORDERLICH, HOHE AUSBRINGLEISTUNGEN ZULASSEN (CA. 15.000 EINHEITEN/STUNDE). FÜR DIE VERARBEITUNG VON LEICHTEN VERPACKUNGSMATERIALIEN WIE Z.B. PLATINEN AUS PAPIER KOMMEN UNTERSCHIEDLICHE TECHNIKEN MIT GREIFSAUGERN BEI GERINGEREN GESCHWINDIGKEITEN DER EINZELNEN STATIONEN ZUM EINSATZ. UM EINE HÖHERE GESCHWINDIGKEIT FAHREN ZU KÖNNEN MUSS DIE ANZAHL DER GLEICHZEITIG AUSZUFÜHRENDEN ARBEITSGÄNGE ERHÖHT WERDEN.

ALLE ENTSTAPELSYSTEME KÖNNEN SYNCHRONISIERT UND PROBLEMLOS AN DIE SPEZIFISCHEN ANFORDERUNGEN DER NACHGESCHALTETEN ZU BESCHICKENDEN ANLAGE ANGEPAST WERDEN. DIES ERFOLGT MITTELS EINER MEHR ODER WENIGER KOMPLEXEN STEUERUNG MIT ERKENNUNGSVORRICHTUNG, ZÄHLVORRICHTUNG ETC.

EINE AUTOMATISCHE ZUFÜHRUNG DER STAPEL KANN OPTIONAL ANGEBOten WERDEN.

EINIGE DER MASCHINEN SIND VERSTELLBAR UND ERMÖGLICHEN SOMIT DIE VERARBEITUNG VON UNTERSCHIEDLICHEN FORMATEN.

AUSFÜHRUNG DER ANLAGEN: ROSTFREIER STAHL

FÜR DIE ERSTELLUNG EINES ANGEBOts, BITTEN WIR UNBEDINGT UM DIE VORHERIGE BEREITSTELLUNG DER AUF DER ANLAGE ZU VERARBEITENDEN VERPACKUNGSMATERIALIEN.

**DOSEN, BECHER, DECKEL, GEFÄßBÖDEN, PLATINEN ETC. .... AUS METALL, PLASTIK, KARTON ETC. ....**

**WIR BEHALTEN UNS DAS RECHT VOR, TECHNISCHE ÄNDERUNGEN UND VERBESSERUNGEN VORZUNEHMEN.**

## TRABAJO A PARTIR DE PILAS

*PARA CIERTOS ELEMENTOS DE ACONDICIONAMIENTO, ES EVIDENTEMENTE MÁS INTERESANTE MANTENERSE EN PILAS QUE A GRANEL. EN PARTICULAR, SE TRATA DE RECIPIENTES QUE PUEDEN ENCAJARSE UNOS EN OTROS, TAPAS APILABLES, FONDOS O DISCOS PARA COLOCAR EN EL MOMENTO DEL ENCAPSULADO.*

*A PARTIR DE PRINCIPIOS QUE HEMOS SOMETIDO A PRUEBA, DISEÑAMOS CARGADORES DE APROVISIONAMIENTO CON DESAPILADOR UNIDAD POR UNIDAD O EN CONTINUO.*

*ESTOS APILADORES PUEDEN SER NEUMÁTICOS O MECÁNICOS, POR EJEMPLO “MOLETAS” ROTATIVAS QUE PERMITEN CADENCIAS IMPORTANTES SI FUERA NECESARIO (DEL ORDEN DE 15.000 UNIDADES/HORA). PARA ELEMENTOS LIGEROS COMO DISCOS DE PAPEL, LAS TÉCNICAS UTILIZADAS SON DIFERENTES, CON VENTOSAS DE PRENSIÓN Y MENORES CADENCIAS POR PUESTO. ES NECESARIO MULTIPLICAR LAS OPERACIONES SIMULTÁNEAS PARA AUMENTAR LA VELOCIDAD.*

*TODOS LOS DESAPILADORES PUEDEN SER SINCRONIZADOS Y ADAPTADOS A LAS NECESIDADES REALES DE LA MÁQUINA QUE SE VA A ALIMENTAR MEDIANTE UNA AUTOMACIÓN MÁS O MENOS COMPLEJA CON DETECCIÓN, CÓMPUTOS, ETC.*

*OPCIONALMENTE SE PUEDE PROPONER UN APROVISIONAMIENTO AUTOMÁTICO DE PILAS.*

*ALGUNOS APARATOS PUEDEN SER AJUSTABLES PARA DIFERENTES FORMATOS.*

*LAS CONSTRUCCIONES SON DE ACERO INOXIDABLE.*

*PARA ESTABLECER UN PRESUPUESTO, ES ABSOLUTAMENTE NECESARIO DISPONER DE MUESTRAS.*

***LATAS, VASOS, TAPAS, FONDOS, DISCOS, ETC., DE METAL, PLÁSTICO, CARTÓN, ETC.***