

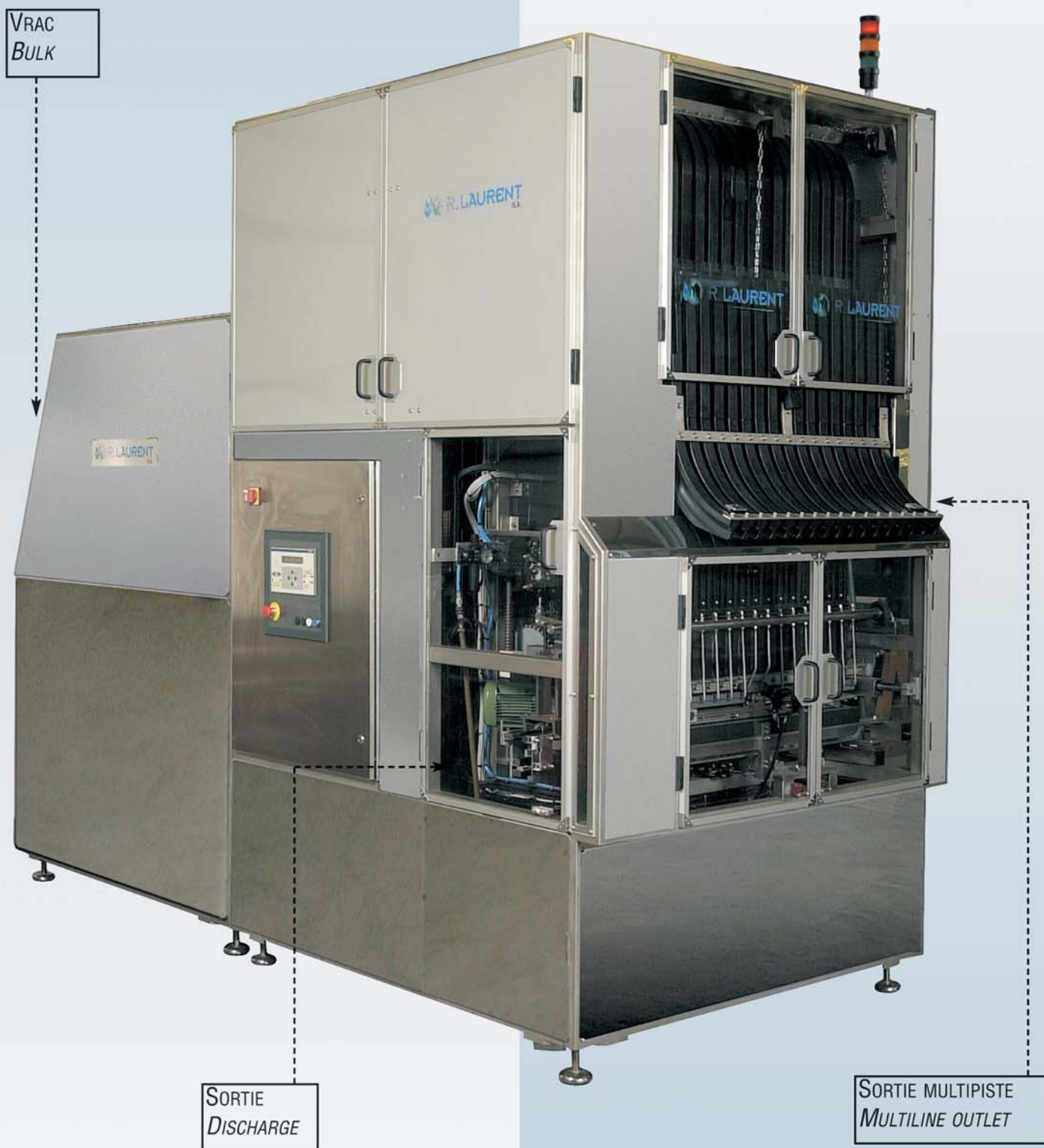
# DISTRIBUTEUR DE TUBES, FLACONS, BOÎTES

TUBE OR BOTTLE OR BOX SORTER

FICHE CARD

C4

10/2002



VRAC  
BULK

SORTIE  
DISCHARGE

SORTIE MULTIPISTE  
MULTILINE OUTLET

R. LAURENT S.A. • Z.I. 21270 PONTAILLER-SUR-SAONE  
Té debate 33 (0)3 80 36 13 63 ■ Fax 33 (0)3 80 36 18 78 ■ France

Internet : <http://www.r-laurent-sa.com>

E-mail : [salaurent.salaurent@wanadoo.fr](mailto:salaurent.salaurent@wanadoo.fr)



**R. LAURENT**  
S.A.

# DESCRIPTION TECHNIQUE

## TECHNICAL DESCRIPTION

**FONCTION** : À PARTIR D'UNE MASSE QUELCONQUE DE TUBES OU DE FLACONS EN VRAC, LES ÉLEVER DANS L'ESPACE, LES ORIENTER DANS UN SENS DONNÉ ET LES AMENER SUR UN CONVOYEUR OU DANS UNE GLISSIÈRE OU AUTRE. PEUT AUSSI SORTIR EN MULTIFILES.

**PERFORMANCES(CADENCES)** : TRÈS VARIABLE SUIVANT GENRE ET FORMAT, PEUT ATTEINDRE PLUSIEURS DIZAINES DE MILLIERS D'UNITÉS/HEURE. (RESTE TRÈS VALABLE À DES VITESSES 10 FOIS MOINS IMPORTANTES).

**PRINCIPE** : LES BOUTEILLES (OU TUBES OU FLACONS) SONT APPROVISIONNÉES DANS UNE TRÉMIE. DES BARETTES MOBILES VIENNENT LES PRENDRE DANS 1 SEUL SENS.

LES PRODUITS S'ACCUMULENT DANS DES COULOIRS (TAMPON POUR CADENCE ÉLEVÉE) AVEC DOUBLE DÉPILAGE ET EXTRACTION SYNCHRONISÉE. CETTE EXTRACTION S'ADJUSTE À LA VITESSE DU CONVOYEUR POUR ÉVITER LES CHUTES. LES PRODUITS PEUVENT AUSSI ALIMENTER COULOIR PAR COULOIR DES MACHINES DE REMPLISSAGE EN LIGNE OU AUTRES.

**CONCEPTION** : UN MOTORÉDUCTEUR COMMANDE LE DÉPLACEMENT DES BARRETTES MONTÉES SUR DEUX CHÂÎNES LATÉRALES, CELLES-CI SONT GUIDÉES ET TENDUES AUTOMATIQUÉMENT, LES SYSTÈMES DE REPRISE SONT RÉALISÉS SUIVANT IMPLANTATION AU CHOIX DES CLIENTS.

**RÈGLAGES** : SUIVANT PRODUITS.

**UTILISATION-DISPOSITION** : PEUT ALIMENTER TOUT TYPE DE MACHINES (DOSEUSES, IMPRIMEUSES, ETC.). LE CHARGEMENT S'EFFECTUE À 1,20 M DU SOL ENVIRON POUR UNE SORTIE SUIVANT INDICATIONS. VRAC OU AUTONOMIE DE 1 À 2 M<sup>3</sup> (OU SUIVANT BESOINS). MATÉRIEL ENTIÈREMENT FERMÉ POUR INSONORISATION ET PROTECTIONS.

**CARACTÉRISTIQUES** : MACHINE PERFORMANTE, CONSTRUCTION SIMPLE, ROBUSTE ET FIABLE. DIMENSIONS SUIVANT PRODUITS ET CADENCES. PUISSANCE ABSORBÉE ENVIRON 1,5 KW. VERSION INOX.

**CONSTRUCTION** : INOX.

**CAS SPÉCIAUX** : SUIVANT LES PROBLÈMES SOUMIS. (EXEMPLE : NETTOYAGE DES RÉCIPIENTS).

**TUBES, FLACONS, BOÎTES, ETC.**

**FUNCTION** : WITH ANY NUMBER OF TUBES OR BOTTLES IN BULK, TUBES AND BOTTLES CAN BE TAKEN UP, POSITIONNED IN A GIVEN DIRECTION AND BROUGHT ON TO A CONVEYOR A SLIDE GUIDE OR OTHER. MAY BE IN MULTIFILES, TOO.

**PERFORMANCE (output)** : VARIES LARGELY WITH TYPE AND FORMAT, CANS REACH SEVERAL DOZEN THOUSANDS UNITS PER HOUR (REMAIN VERY PERFORMING AT SPEEDS 10 TIMES SLOWER).

**PRINCIPLE** : THE BOTTLES (OR TUBES OR JARS) ARE SUPPLIED IN A HOPPER. SOME MOBIL BARS TAKE THEM IN 1 ONLY DIRECTION. THE ARTICLES ACCUMULATE THEMSELVES IN PASSAGES (BUFFER FOR HIGH SPEED) WITH DOUBLE DISTACKING AND SYNCHRONIZED EXTRACTION. THIS EXTRACTION SETS ITSELF TO THE CONVEYOR SPEED TO AVOID THE FALLS. THE PRODUCTS CAN FEED CHANNEL BY CHANNEL FILLING MACHINES IN LINE OR OTHERS.

**DESIGN** : A SPEED REDUCER CONTROLS THE MOVEMENT OF MOUNTED ON TWO SIDE CHAINS, THESE ARE AUTOMATICALLY GUIDED AND MADE TIGHT. RECAPTURE SYSTEMS ARE REALIZED FOLLOWING CUSTOMERS LAYOUT.

**SETTING** : FOLLOWING PRODUCTS.

**USE AND LAYOUT** : CAN FEED ALL MACHINE TYPE (DOSING MACHINE, PRINTING MACHINE, ETC.). LOADING TAKES PLACE AT APPROXIMATELY 1.2 METER ABOVE GROUND LEVEL FOR AN OUTLET FOLLOWING INDICATIONS. BULK OR SELF-SUFFICIENCY : 1 TO 2 M<sup>3</sup> (OR FOLLOWING REQUIREMENT). THIS EQUIPMENT IS FITTED WITH FULL CASING FOR NOISE REDUCTION AND PROTECTIONS.

**FEATURES** : PERFORMING MACHINE, STURDY, SIMPLE AND RELIABLE. SIZES FOLLOWING PRODUCTS AND SPEEDS. POWER REQUIRED : 1.5 KW ABOUT. STAINLESS STEEL.

**BUILT IN** : STAINLESS STEEL.

**SPECIAL CASES** : CLEANING OF THE CONTAINERS.

**TUBES, BOTTLES, BOXES, ETC.**